

"ПРОИЗВОДИТЕЛЬ"

ПАСПОРТ

Общие сведения об изделии

Наименование: Секции статорных обмоток к электродвигателю  
Обозначение: ДАЗО4-450Х4МУ, 630кВт, 1505об/м, 6кВ  
Дата выпуска: февраль 2018г  
Вариант исполнения: Изоляция соответствует классу нагревостойкости "F"  
по ГОСТ 8865-93 "Системы электрической изоляции."  
Оценка нагревостойкости и классификация".

Приемо-сдаточные испытания:

Приемо-сдаточные испытания статорных обмоток произведены, руководствуясь испытательными напряжениями по ТУ \_\_\_\_\_.  
ГОСТ \_\_\_\_\_.

Таблица 1 Приемо-сдаточные испытания

№п/п	Наименования проверки или испытания	Результаты испытания
1	Проверка геометрических размеров	Соответствует ТЗ заказчика
2	Проверка внешнего вида и состояния изоляции	хорошее
3	Соответствие применяемых материалов	соответствует
4	Испытание межвитковой изоляции импульсным напряжением 1000В. на виток в теч.30сек.	пройдено
5	Испытание корпусной изоляции переменным напряжением 22000В в течение 60сек.	пройдено
		пройдено

Статорные обмотки соответствуют требованиям технической документации и требованиям ТУ 339000-001-821-266-676-2009 и допускаются для отгрузки Заказчику.

Таблица 2 Комплект поставки

№п/п	Наименование	Общее количество (шт)	Примечание
1	Паспорт	1	
2	Статорные обмотки	60(шестьдесят) шт	

Транспортировка допускается железнодорожным или автомобильным транспортом по группе "Ж" ГОСТ 23216 при воздействии климатических факторов по группе условий хранения обмоток 4Ж2 ГОСТ 15150.

Хранение статорных обмоток по группе 2С по ГОСТ 15120.

Установка обмоток на статоре должна производиться согласно ремонтной документации.

Гарантии Изготовителя:

"Производитель" гарантирует соответствие обмоток требованиям нормативно-технической документации и ТУ \_\_\_\_\_  
Гарантийный срок обмоток исчисляется с момента изготовления комплекта секций и составляет 12 месяцев при условии соблюдения Заказчиком правил транспортирования и хранения обмоток, действующей технологии ремонтных работ и условий эксплуатации электрических машин после ремонта.  
Претензии к качеству принимаются до укладки обмоток в пазы.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_ ФИО

М.П.